

INTERVIEW

Im Gespräch mit CEO Nicolaus Krämer und CCO Sebastian Dahlke

MASSGESCHNEIDERT

Unsere Spaltrohrmotorpumpen bei Noretyl in Norwegen

EINFACH ERKLÄRT

Animationen für Spaltrohrmotorpumpen auf unserer Website

Auf strukturiertes Wachstum setzen

360° im Gespräch mit CEO Nicolaus Krämer und CCO Sebastian Dahlke

Neuausrichtung
Pumpenportfolio



Immer anspruchsvollere technische Anlagen und Projekte auf Seiten der Anwender sowie die Dynamik des Marktumfeldes verlangen nach zuverlässigen Fertigungs- und Logistikabläufen in allen Branchen. HERMETIC ist sich seiner Verantwortung bewusst und möchte Sie, liebe Kunden, auch weiterhin begeistern. Mit einem weiterentwickelten Produktportfolio, das wir erstmals auf der Weltleitmesse AACHEMA präsentieren werden.

Markt- und kundenorientiert ist unser Pumpenportfolio zukünftig in zwei Bereiche gegliedert: In die High-End-Produkte der E-Line und die konfigurierbaren Produkte der neuen V-Line.

360°: Welches Ziel verfolgt die Neuausrichtung Ihres Produktportfolios in E-Line und V-Line?

Nicolaus Krämer: Das Wesentliche ist eine Klarheit für unsere Kunden zu erlangen, Transparenz in den Bezeichnungen zu haben und eine Fokussierung auf die wesentlichen Kundenbedürfnisse, weil unterschiedliche Kunden unterschiedliche Bedürfnisse haben.

360°: Was ist das Besondere der V-Line in Abgrenzung zur E-Line?

Sebastian Dahlke: Eine deutliche Orientierung an den Anforderungen unserer Kunden. So ist die V-Line entstanden. Die einen zielen auf Qualität und hohen technologischen Anteil in den Produkten. Andere

zielen auf Lieferzeit und Preis. Das gilt es zu berücksichtigen und die Produkte stärker auf die Kundenbedürfnisse zu differenzieren.

360°: Gibt es weitere Differenzierungen in Bezug auf Qualität, Zuverlässigkeit oder gar Sicherheit?

Sebastian Dahlke: Es gibt keine Unterschiede, gleiche Qualität, gleiche Technologie. Jedoch ein klar definiertes V-Line Produktportfolio für bestimmte Anwendungsbereiche. Dadurch ist die V-Line in Hinblick auf Lieferzeit und Preis für Anlagenbauer sowie auch Endkunden besonders attraktiv.

Nicolaus Krämer: Der Kunde erhält ein Produkt, das uneingeschränkt die Qualitätsstandards von HERMETIC erfüllt. Und auch das ZART®-System ist Bestandteil der V-Line. Da hat HERMETIC – auch gegenüber unseren Wettbewerbern – ein Alleinstellungsmerkmal. Wir haben die Axialkräfte in unseren Produkten komplett kompensiert. Und wie ZART® es sagt: Zero Axial and Radial Thrust: Keinerlei Restkräfte in unseren Pumpen garantieren eine extrem hohe Zuverlässigkeit in den Prozessen unserer Kunden.

360°: HERMETIC hat in den letzten Jahren sehr viel in die Zukunft investiert. Durch einen Hallenneubau wurde am Unternehmenshauptsitz Gundelfingen die Produktionsfläche um 3.500 Quadratmeter erweitert. Welche Bedeutung hat diese gewachsene Produktionsfläche für zukünftige Projekte?

Sebastian Dahlke: Der Hallenneubau ermöglicht uns Projekte zu realisieren, die aufgrund der besonderen Größe und des Gewichts nicht herstellbar waren. Zusätzlich bietet die Halle Raum für modernste Prüftechnik. Unser neues Prüffeld ist eines, wenn nicht sogar das modernste Prüffeld, was es momentan in der Pumpenbranche gibt. Wir konnten unser Qualitätsniveau weiter deutlich steigern.

Nicolaus Krämer: Parallel dazu haben wir einen optimierten Wertstrom in unserer Produktion und den Abläufen erreicht. Die umfangreiche Umsetzung von

Save the Date

Die AACHEMA ist alle drei Jahre eine der wichtigsten Messen und Gradmesser für Innovation und Marktentwicklung. HERMETIC ist vom 11.-15. Juni 2018 in Frankfurt wieder mit dabei und präsentiert das mit **E-Line und V-Line** neu aufgestellte Spaltrohrmotorpumpen-Produktportfolio.

Lassen Sie sich die Neuausrichtung von HERMETIC nicht entgehen und besuchen Sie uns auf unserem **Stand D4 in Halle 8.0**.

Erleben Sie live die Möglichkeiten unseres, auf Ihre Anwendungen und Anforderungen zugeschnittenen **Produktportfolios**. Unser Ansporn: Grenzenlose Begeisterung für außergewöhnliche Herausforderungen.



Weitere Informationen unter:
www.hermetic-pumpen.com



Eine Spaltrohrmotorpumpe nach API 685 zur Vorbereitung am neuen Prüfstand

Lean-Konzepten wurde damit einhergehend realisiert. Wir haben ausreichend Potenzial um mit den Anforderungen auf Marktseite wachsen zu können.

360°: Was hat sich durch die Neuausrichtung Ihres Produktportfolios in der Produktion geändert?

Nicolaus Krämer: Durch eine verbesserte Segmentierung der Produktion, sprich einen klaren Fokus auf die standardisierten Prozesse, wie bei der V-Line oder wie auf die Engineered-to-Order-Produkte der E-Line agieren wir deutlich flexibler mit Fokus auf unsere Kernkompetenzen, Qualität, Präzision und Sicherheit.

Sebastian Dahlke: Neben den Produkteigenschaften spielen zunehmend auch immer mehr Anforderungen auf Kundenseite an Managementsysteme, Zertifizierungen wie ISO 9001 und ISO 14001 sowie Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit eine große Rolle. Für viele Kunden hat die Sicherheit der Mitarbeiter höchste Priorität. Deshalb hat sich HERMETIC mit dem Gütesiegel „Sicherheit mit System“ nach NLF/ILO-OSH 2001 durch die Berufsgenossenschaft zertifizieren lassen.

360°: In der Industrie – ganz gleich welche Branche – sind Dynamik, Präzision und Effizienz zunehmend immer wichtiger. Auch Zuverlässigkeit spielt vor allem in großen Anlagen eine herausragende Rolle. Wie bringen Sie Ihre Kunden am Markt nach vorne?

Sebastian Dahlke: Mit unseren Pumpen setzen wir immer wieder neue Maßstäbe und bieten seit jeher

hohe Präzision, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Damit dies gewährleistet ist, haben wir eine Reihe von Überwachungssystemen entwickelt, wie das bereits bekannte MAP für die E-Line und ACS für die neue V-Line. Die genannten Systeme tragen – neben der Qualität unserer Pumpen – auch zur Reduktion von Folgekosten und Erhöhung der Wirtschaftlichkeit von Anlagen bei.

Über alle Baureihen hinweg gilt: Wo und wann auch immer unsere Kunden uns brauchen, sind wir durch unser weltweites Service- und Vertragspartnernetz immer für unsere Kunden da – über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg. Wir bieten welt-



CCO Sebastian Dahlke

weiten Service. Der Customer Support am Hauptsitz Gundelfingen nimmt rund um die Uhr, 24 Stunden, die Belange der Kunden auf und bearbeitet diese umgehend. Die Kunden fühlen sich, wie das Feedback zeigt, bei HERMETIC sehr gut aufgehoben.

360°: Ist die zunehmende weltweite Präsenz – 2017 hat HERMETIC ein neues Firmengebäude in Houston, USA, bezogen – auch der Nähe zum Kunden und den Anforderungen der jeweiligen Märkte geschuldet?

Nicolaus Krämer: HERMETIC ist immer da hin gegangen, wo unsere Kunden sind. Das ist bereits seit über 150 Jahren die Philosophie des Unternehmens und wird es auch für die Zukunft sein. Dadurch erreichen wir eine enge Präsenz und einen guten Kontakt zum Kunden.

Bevor wir in eine Produktentwicklung gehen, schauen wir uns immer die Anforderungen der Märkte und Regionen an. Wir richten die notwendigen Zertifizierungen und auch das Produktdesign darauf aus. Beides sind Grundvoraussetzung, die wir erfüllen müssen, aber auch wollen, und das auf einem sehr hohen Niveau.

360°: HERMETIC ist vor allem bekannt für kundenspezifische Lösungen. Besonders in Branchen mit extremen Anforderungen in oftmals hochexplosiven und/oder anspruchsvollen Umgebungen, wie Chemie, Öl & Gas sowie Kälte sind HERMETIC Pumpen im Einsatz. So wird auf der AICHEMA auch eine Spaltrohrmotorpumpe von nicht nur beachtlichem Ausmaß zu sehen sein, sondern zeigt auch die Innovationskraft und Technologieführerschaft Ihres Unternehmens. Wird sich das durch die Vorzugsbaureihe V-Line ändern? Was ist Ihre Strategie für die Zukunft?



CEO Nicolaus Krämer

Nicolaus Krämer: In existierenden Branchen möchten wir in die Tiefe gehen. Daraus können sich Synergien mit anderen Branchen ergeben. Zukünftig eröffnet die V-Line auch Kompetenzfelder in denen wir noch nicht aktiv sind.

Sebastian Dahlke: HERMETIC verfolgt eine klare Strategie: Wir setzen auf strukturiertes Wachstum. Das Portfolio in den Stammmärkten wird komplettiert. Die V-Line ist ein weiterer Baustein um alle Bereiche in den Stammmärkten bedienen zu können. Dabei spielen ebenfalls regionale Besonderheiten eine große Rolle: Asien verlangt andere Produkte als beispielsweise die USA. Es ist eine Herausforderung für den jeweiligen Markt und die jeweilige Branche die passenden Produkte anbieten zu können.

Eine Lösung für anspruchsvolle Aufgaben

Spaltrohrmotorpumpen im Einsatz bei Noretyl AS (INEOS) in Südost-Norwegen



Spaltrohrmotorpumpen in Tandemausführung

HERMETIC-Pumpen GmbH liefert im Zuge der Modernisierung eines Ethan-Crackers zwei 12-stufige, wellendichtungslose Spaltrohrmotorpumpen der Baureihe CAM 32/6+6.

Die Pumpen sind Teil einer petrochemischen Anlage, die die Grundstoffversorgung der konzern-eigenen kunststoffherstellenden Unternehmen am Standort von Noretyl AS sicherstellt.

Die aus der Baureihe E-Line gelieferten Spaltrohrmotorpumpen wurden speziell in Tandem-Bauweise für die Anlage entwickelt. Sie fördern das Medium [C3 Fraktion, Hauptbestandteil Propylen] mit einer Temperatur von 22°C. Die Förderhöhe [H] beträgt 379 m bei einem Förderstrom [Q] von 7,8 m³/h. Die Pumpenaggregate sind für einen Nenndruck von 40 bar ausgelegt und verfügen über eine Temperatur- und Niveauüberwachung. Eine Rotor-Positionsüberwachung (MAP) gewährleistet die Überwachung der hydraulischen Axiallagerung online.

Bei individuellen Projekten, wie in diesem Fall, sind die Anforderungen auf Kundenseite die Grundlage für jede Konstruktion. Das erzielte Ergebnis, die mehrstufigen Pumpen in Tandem-Bauweise, sind daher einzigartig auf dem Markt. Die unikale Anordnung der Pumpenstufen führt zu einer minimierten Wellendurchbiegung und Entlastung der Gleitlager. Einen berührungs- und verschleißfreien Lauf der Rotoreinheit ermöglicht die HERMETIC Technologie „ZART®“ (Zero Axial and Radial Thrust).

Das Besondere an unseren Spaltrohrmotorpumpen: Sie verfügen nicht über störanfällige Bauteile wie Wellendichtungen, Kupplungen sowie Reibungslager und überzeugen daher besonders in schwierigsten Einsatzbedingungen. Die leckagefreie Pumpenausführung garantiert die sichere Förderung von gefährlichen und kostbaren Produkten. Sie zeichnet

sich besonders durch ihre hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit aus. Des Weiteren tragen unsere hermetischen Pumpen dazu bei, geltende Umwelt- und Arbeitsschutzaufgaben umzusetzen.

Bis dato hatte Noretyl AS konventionelle Kreiselpumpen mit dynamischer Wellendichtung im Einsatz. Vor dem Hintergrund der anspruchsvollen Förderaufgabe und dem Wunsch nach einer Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit und Minimierung der Wartungskosten wurde die Dringlichkeit des Einsatzes einer alternativen Pumpentechnologie deutlich. Nach einer ausführlichen Evaluierung der möglichen Lösungen hat sich Noretyl AS für die Technologie der Spaltrohrmotorpumpen entschieden. Hohe Sicherheit und Verfügbarkeit waren dabei ausschlaggebend.

Mit HERMETIC hat Noretyl AS den idealen Projektpartner gefunden. Unsere Spaltrohrmotorpumpen überzeugen durch einfache Konstruktion, kompakten Grundriss, leisen und vibrationsfreien Betrieb und den vergleichsweise geringen Instrumentierungsumfang. Seit Jahrzehnten bewährt in der petrochemischen Industrie. Sie kommen sowohl in „greenfield“ Projekten wie auch beim Austausch von problembehafteten Pumpenaggregaten in bestehenden Anlagen zum Einsatz. Alle HERMETIC Pumpen, ob standardisierte Modelle oder kundenspezifische Pumpenlösungen, können im Einklang mit der technischen Öl und Gas Richtlinie API685 ausgeführt werden.

Für nahezu jede Pumpenaufgabe, angefangen von einfachen Anwendungen über herkömmliche Flüssiggase bis hin zu kryogenen Anwendungen, liefert HERMETIC eine zuverlässige Lösung. Selbst extreme Prozessparameter wie Systemdrücke von 120 MPa und Temperaturen von 450°C können mit unseren Spaltrohrmotorpumpen der E-Line bedient werden. Sie haben die Anforderungen – wir die Lösungen.

Ihr HERMETIC Ansprechpartner:

Alexander Waidmann,
Verkauf – Spaltrohrmotorpumpen
Tel. +49 761 5830-226
waidmann.alexander@hermetic-pumpen.com

Die Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Ein optionaler Drucktopf über den Stufen reduziert die Dichtungsstellen und minimiert das Leckage-Risiko.
- ▶ Die mehrstufige HERMETIC Spaltrohrmotorpumpe ist selbst entlüftend.
- ▶ Spaltrohrmotorpumpen in Tandembauweise werden bevorzugt für kleinere Förderkapazitäten in Verbindung mit großen Förderhöhen eingesetzt. Hierbei werden zuverlässig höchste Differenzdrücke bei kompakter Bauweise erreicht.
- ▶ Im Vergleich zu der einstufigen Ausführung sind bei großen Förderhöhen verbesserte Wirkungsgrade und geringere NPSH-Werte erreichbar. Es gilt der Ansatz: Jede Stufe zählt!
- ▶ Die mehrstufige HERMETIC Spaltrohrmotorpumpe arbeitet aufgrund der hydrodynamischen Gleitlager im Dauerbetrieb verschleiß- und wartungsfrei.
- ▶ Der flüssigkeitsgefüllte Spaltrohrmotor ist geräusch- und vibrationsarm und bietet die doppelte Sicherheit gegen Leckage.

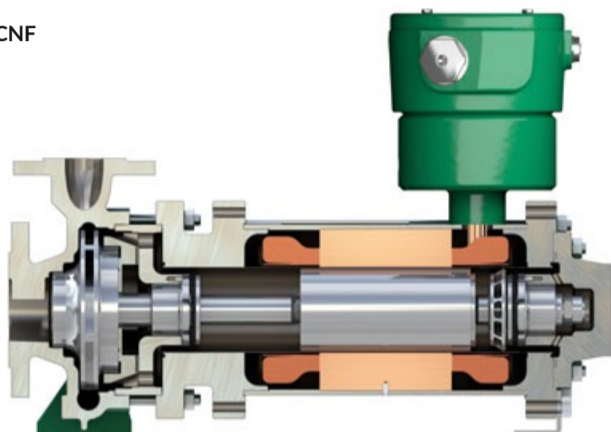
Funktionsweise einfach erklärt

Animationen für Spaltrohrmotorpumpen

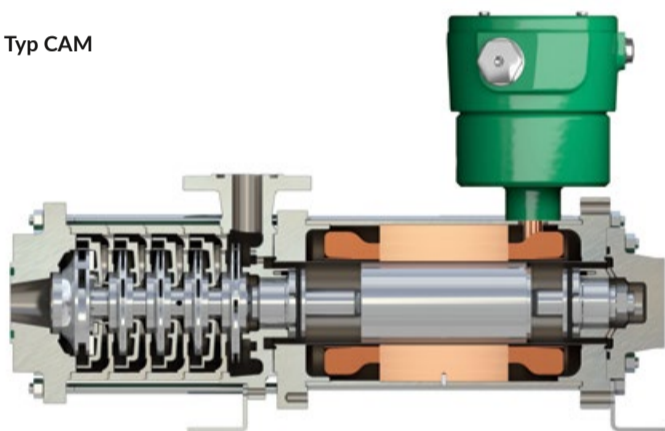
Ab sofort stehen Ihnen auf unserer Website drei Pumpenanimationen zur Verfügung. Überzeugen Sie sich von der technischen Überlegenheit unserer

Produkte anhand der Beschreibung der Funktion und Wirkungsweise der verschiedenen Konstruktionen hermetischer Kreiselpumpen.

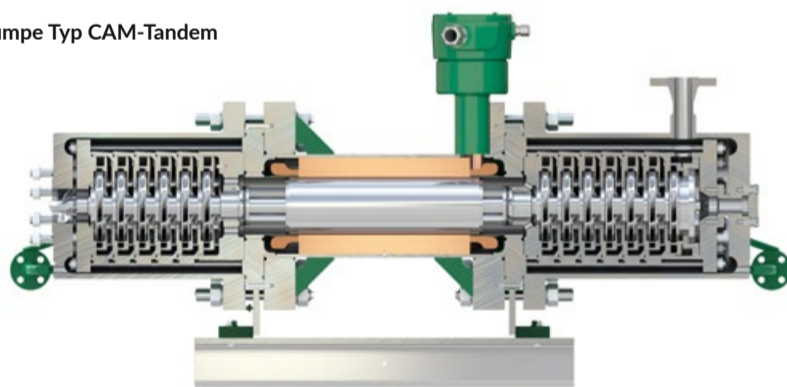
Spaltrohrmotorpumpe Typ CNF



Spaltrohrmotorpumpe Typ CAM



Spaltrohrmotorpumpe Typ CAM-Tandem



Qualität mit Brief und Siegel

Audits erfolgreich absolviert

Ende 2017 konnten zwei Audits erfolgreich abgeschlossen werden.

Die DQS GmbH hat unser Qualitäts- und Umweltmanagement-System nach ISO 9001 und ISO 14001 in Augenschein genommen, bewertet und erneut erfolgreich zertifiziert. Bestandteil der Zertifizierung nach ISO 14001 ist ein nachhaltiges Konzept zur Ressourcenschonung, Minimierung der eingesetzten Mittel wie Strom, Metall, Schmier- und Kühlstoffe, sowie eine umfassende Strategie für Recycling und Müllvermeidung. Ressourcenschonende Herstellung von Spaltrohrmotorpumpen für die umweltschonende und sichere Förderung von gefährlichen Fördermedien – der Kreis schließt sich.

Ein weiterer Meilenstein für mehr Umweltschutz ist auch unser neues Gefahrstofflager, das wir im Zuge unseres Hallenneubaus eingerichtet haben. Sowohl die dafür aufgestellten Container wie auch der Aufstellplatz entsprechen den strengen Erfordernissen der AwSV (Die Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen), welche 2017 in Kraft getreten ist.

Ständig auf der Suche nach Verbesserungspotenzialen wurden wir erstmalig von der Berufsgenossenschaft Holz und Metall hinsichtlich des Arbeitsschutzes auditiert. HERMETIC wurde mit Abschluss der erfolgreichen Zertifizierung mit dem Gütesiegel „Sicher mit System“ ausgezeichnet.

Termine

Messen

HERMETIC ist auf zahlreichen Messen im In- und Ausland vertreten. Über Ihren Besuch freuen wir uns sehr. Wenn Sie ein persönliches Gespräch wünschen, nehmen Sie doch vorher bitte Kontakt mit uns auf:

messen@hermetic-pumpen.com

○ **ACHEMA – Frankfurt, Deutschland**
11.–15.06.2018

○ **CHILLVENTA – Nürnberg, Deutschland**
16.–18.10.2018

○ **ADIPEC – Abu Dhabi, VAE**
12.–15.11.2018

Schulungen

Mit unseren Schulungen machen wir Sie zum Pumpen-Experten. Ob Einsteiger oder Experte, ob Anlagenbetreiber, Projektierer oder Anlagenbauer. Wir passen unsere Schulungen Ihren Wünschen und Anforderungen an.

○ **Seminar S01, 11.10.2018**

Die Spaltrohrmotorpumpe in der Anlage und Explosionsschutz von Spaltrohrmotorpumpen

○ **Seminar S02, 24.+25.10.2018**

Instandhaltung von Spaltrohrmotorpumpen

○ **Seminar S11, 07.11.2018**

The installed canned motor pump and explosion protection of canned motor pumps

○ **Seminar S21, 14.+15.11.2018**

Maintenance of canned motor pumps

Mehr Informationen erhalten Sie unter: www.hermetic-pumpen.com/de/service/seminare. Dort finden Sie auch die Anmeldeunterlagen.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an: seminare@hermetic-pumpen.com

Impressum

Herausgeber und Redaktion

HERMETIC-Pumpen GmbH
Gewerbestr. 51
79194 Gundelfingen



Telefon: 0761 5830-220

Mail: hermetic360@hermetic-pumpen.com

Web: www.hermetic-pumpen.com

Verantwortlich für den Inhalt:

Herr Sebastian Dahlke, Herr Martin Hülse

Layout: grafinal | Design und Werbung
www.grafinal.de

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck oder elektronische Verbreitung nur nach Zustimmung des Herausgebers.